



ISO/IEC 17025:2017
09-LAC-009



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
CALIBRATION CERTIFICATE
REGLAS Y TALLÍMETROS
RULES AND TALLIMETER

Certificado de Calibración No.:

Calibration certificate No.

F-IC-26 V.01 / 2021-11-26

SH23-53345

Marca de Calibración

Calibration mark

SH23-53345

LABORATORIO
DIMENSIONAL

2021-11

Objeto de Calibración:

Calibration Object

TALLIMETRO

Fabricante:

Manufacturer

SECA

Modelo:

Model

312

Número de serie:

Serial Number

10000000716629

Código interno:

Internal Code

NO PORTA

Intervalo de medición:

Measurement Range

0 mm A 2000 mm

Cliente:

Customer

FUNDACION ARCOIRIS DE AMOR "FUNDAIRIS"

Dirección:

Address

CALLE 42C SURN°818-34 / BOGOTÁ

Fecha de calibración:

Date of calibration

2021-26-II

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales y/o internacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI). El usuario es el responsable de la calibración de los instrumentos en apropiados intervalos de tiempo.

Los resultados contenidos en el presente documento se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones y solamente se relacionan con los ítems descritos. El presente documento expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas y el laboratorio no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos.

This calibration certificate documenting traceability to national standards and/or international, which perform measurement units according to the International System of Units (SI). The user is responsible of the recalibrated of the instruments at appropriate time intervals.

The results given on this document refers to moment and conditions when the tests and measurements were made and only relate to the items described. The present document faithfully expresses the result of the measurements made and the laboratory is not responsible for the perjuicios from inappropriate use of the

Número de páginas del certificado: 2

Number of pages of the certificate

Este certificado de calibración no puede reproducirse más que en su totalidad, excepto con el permiso del laboratorio que lo emite. La versión en inglés del certificado de calibración es una traducción no obligatoria. En caso de duda aplicar el texto en español.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the Issuing laboratory. The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matters give rise to controversy, the Spanish original text must be used.

Autorizado por:

Authorized for:

Fecha de emisión:

Date of issue

MIGUEL MELO
METRÓLOGO

2021-26-II



Método de calibración: PROCEDIMIENTO INTERNO PARA LA CALIBRACIÓN DE REGLAS Y TALLÍMETROS
Calibration method VERSION 01 FECHA DE VIGENCIA: 2021-05-15

Lugar de calibración: INSTALACIONES PERMANENTES DEL LABORATORIO
Calibration site

Características del instrumento bajo calibración:
Characteristics of instrument under calibration

Fecha de recepción: 2021-11-26
Date of reception

División de escala / Resolución: 1 mm / 0,5 mm
Scale division / Resolution

Condición del ítem: BUEN ESTADO
Condition of item

Trazabilidad: REGLA GRADUADA Certificado No. L-25719-001 RO Fecha de calibración: 2021-26-11 Emitido por PINZUAR L TDA
Traceability
RETÍCULA Certificado No. 5761 Fecha de calibración: 2021-26-11 Emitido por INM

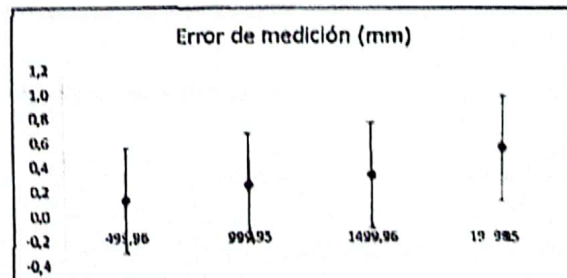
Resultados de la calibración:
Results of the calibration

Condiciones ambientales: Temperatura: $(21,85 \pm 0,25) ^\circ\text{C}$
Environmental condition Humedad: $(54,8 \pm 0,3) \%$ HR

Tabla de resultados y Representación en diagrama /

Table of results and Representation as chart

Valor patrón <i>Patron Value</i>	Valor promedio Instrumento <i>Average value Instrument</i> 0 mm a...	Error de medición <i>Error of measurement</i>	Incertidumbre expandida U <i>Uncertainty</i>
mm			
499,96	500,10	0,14	0,43
999,95	1000,20	0,25	0,43
1499,96	1500,30	0,34	0,43
1999,95	2000,50	0,55	0,43



Incertidumbre de medida / Measuring Uncertainty

La incertidumbre expandida de medición especificada arriba, se calculo multiplicando la incertidumbre de medida estándar con el factor de cobertura $k = 2$. Este valor ha sido determinado según la GUM. El valor medido de la magnitud se estima normalmente con una probabilidad de aproximadamente del 95 %.

The expanded measuring uncertainty is calculated by multiplication of the standard measuring uncertainty with the expansion factor $k = 2$. It was determined according to GUM. The value of the test weight is normally with a probability of at least 95,45 % within the assigned value interval.

"La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95% y no menor a este valor."

"The reported expanded measurement uncertainty is stated as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %." (ILAC P14:05/2020).

Observaciones /Remarks

FIN DEL CERTIFICADO